ЦЕНТР-ОЙЛ
смазочные материалы

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ТОРМОЗНЫЕ СМАЗКИ

# ЖТ-79Л

ТУ 32 ЦТ 1176-83

Морозостойкая смазка для тормозных приборов и пневмоприводов локомотивов

| МАСЛЯНАЯ ОСНОВА | ЗАГУСТИТЕЛЬ | РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН |
|---|---|---|
| **Изопарафиновая + силиконовая** | **Литиевое мыло** | **−60…+120 °C** |

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в автотормозных приборах локомотивов и вагонов, а также в пневмоприводах электрических аппаратов локомотивов. Смазка работает в парах «металл–резина» и «металл–металл», в том числе с манжетами и подвижными уплотнениями. Кремнийорганический компонент и пластификатор помогают сохранять работоспособность при морозе.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Применение и состав подтверждены производителем. Числовые нормы по ТУ 32 ЦТ 1176-83 опубликованы профильным поставщиком и не являются испытанием текущей партии «Центр-Ойл».

| ПОКАЗАТЕЛЬ | СПРАВОЧНАЯ НОРМА |
|---|---|
| Нормативный документ продукции | **ТУ 32 ЦТ 1176-83** |
| Пенетрация при 25 °C, 60 двойных тактов, 0,1 мм | **240–290** |
| Эффективная вязкость при −55 °C, 10 $с^{-1}$, Па·с, не более | **800** |
| Предел прочности при 50 °C, Па, не менее | **250** |
| Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более | **15** |
| Изменение массы резины 6659/7130, 24 ч при 70 °C, % | **±3** |
| Нагрузка сваривания / критическая, ЧШМ, Н, не менее | **1200 / 400** |
| Фасовка изготовителя | **Пластиковое ведро 10 кг** |

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовитель допускает кратковременный нагрев в узле до +150 °C — это не длительный режим. Проверяют материалы манжет, возможность смещения в холоде и требования тормозного оборудования. Альтернативное ТУ 0254-002-01055954-01 может иметь другие нормы: данные его рецептуры сюда не перенесены.

**Подготовлено для sklad-smazok.ru**

zakaz@sklad-smazok.ru 8 999 291 69 91