



Морозостойкие смазки TOMFLON

ТОМФЛОН СК 170: (от -60°C до +170°C): Высокотемпературная/морозостойкая PTFE смазка, специально разработанная в качестве альтернативы смазке ЦИАТИМ-221. Обладая всеми достоинствами ЦИАТИМ-221 (хорошая морозостойкость и инертность по отношению ко всем типам резины и пластикам), смазка ТОМФЛОН СК 170 характеризуется лучшей термостойкостью, хорошей механической стабильностью и отсутствием гигроскопичности (не впитывает влагу). Смазка может работать в контакте с агрессивными средами и в вакууме. Противозадирные свойства смазки позволяют использовать её в средне- и тяжело нагруженных подшипниках качения, средненагруженных редукторах и подшипниках скольжения. Благодаря формирующейся на поверхности пар трения микронной PTFE плёнке в несколько раз увеличивается ресурс работы деталей и механизмов, значительно снижается шум и вибрация.

Основные характеристики ЦИАТИМ–221 и ТОМФЛОН СК 170

Тип смазки	Термоупрочнение при 200°C за 1 ч, %	Критическая нагрузка (Рк), Н	Нагрузка сваривания (Рс), Н	Пенетрация при 25°C	Температура каплепадения °C	Температурный интервал применения °C
Томфлон СК170	0-40	350-600	2800-3300	260-330	230-250	От -60 до +170°C

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА СМАЗКИ ТОМФЛОН СК170
(ТУ 0254-011-12435252-04, изм. 1, 2, 3)

№ пп	Показатели качества	Норма	Фактические данные
1.	Внешний вид и цвет	Однородная мазь от белого до светло-коричневого цвета	Соответствует
2.	Температура каплепадения, °C, не менее	230	245
3.	Коллоидная стабильность, %, не более	9-14	13
4.	Вязкость, Па*с (П)		
4.1	при минус 50°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	500 - 900	780
4.2	при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	80 - 200	120
4.3	при 20°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ ,	40 - 100	75
5.	Предел прочности при 20°C, Па (в пределах)	300 - 700	470
5.1	при 50°C, Па (в пределах)	200 – 400	290
5.2	при 80°C, Па (не менее)	150 - 200	185
6.	Пенетрация при 25°C	260 - 330	295
7.	Смазывающие свойства на 4-х шариковой машине при 20°C:		
7.1	Критическая нагрузка (Н)	350 - 600	480
7.2	Нагрузка сваривания (Н)	2800 - 3300	3250
7.3	Индекс задира (Из)	35 - 45	41
8.	Массовая доля содержания механических примесей %	Отсутствуют	Отсутствуют
9.	Массовая доля воды, %	Отсутствует	Отсутствует
10.	Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45)	Выдерживает	Выдерживает
11.	Испаряемость при 150°C за 1 ч, %, не более	0,5 - 2	1
12.	Механическая стабильность:		
12.1	- исходный предел прочности на разрыв при 20°C, Па	500 – 800	610
12.2	- индекс разрушения, %	20 – 30	29
12.3	- индекс восстановления, %	25 - 35	26