

Арматурные смазки Томфлон

ТОМФЛОН САГ 230 (от -60°C до +230°C): Синтетическая PTFE смазка для герметизации и защиты от коррозии запорных устройств нефтегазопромыслового оборудования, работающих при давлении до 100 МПа. Благодаря большому содержанию в своём составе ультрадисперсного PTFE смазка предохраняет от прикипания и заедания подвижные части арматуры и гарантирует сохранность резьбы на протяжении всего срока работы оборудования. Смазка водостойка и имеет хорошие консервационные свойства. Томфлон САГ 230 может работать в контакте с сероводородом, солёной водой, различными маслами, кислотами, щелочами, углекислым и другими газами (за исключением чистого кислорода). Томфлон САГ 230 является нетоксичной смазкой, не содержит в своём составе свинца, цинка и других опасных компонентов. Смазка является эффективной и экономически выгодной заменой импортным арматурным смазкам фирм JET-LUBE, Inc. (V-2 PTFE, TFW PTFE, PETRO-TAPE PTFE), Valves Inc. (Val-Tex Lube Sealant 50, Val-Tex Lube Sealant 750, Val-Tex Lube Sealant 80+PTFE, Val-Tex Lube Sealant 700+PTFE), Baker Hughes Inc. (Bakerseal, Baker "T", Bakerseal Super "B") и т.п.

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА СМАЗКИ ТОМФЛОН САГ 230 (ТУ 0254-016-76643964-05)

№ пп	Показатели качества	Норма	Фактические данные
1.	Внешний вид и цвет	Однородная мазь от белого до светло-коричневого цвета	Соответствует
2.	Температура каплепадения, °C, не менее	250	Не определяется
3.	Коллоидная стабильность, %, не более	12	7
4.	Вязкость эффективная, Па*с (П)		
	при минус 50°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	900 - 1200	980
	при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	200 - 400	260
	при 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не менее	100 - 200	170
5.	Предел прочности при 20°C, Па	500 - 1000	870
	при 50°C, Па (не менее)	300 - 450	410
	при 80°C, Па (не менее)	150 - 300	260
6.	Пенетрация	220 - 280	275
7.	Смазывающие свойства на 4-х шариковой машине при 20°C:		
	Критическая нагрузка (Н)	1300 - 2100	1940
	Нагрузка сваривания (Н)	3800 - 4500	4120
	Индекс задира (Из)	55 - 65	63
8.	Массовая доля содержания механических примесей %	Отсутствуют	Отсутствуют
9.	Массовая доля воды, %	Отсутствует	Отсутствует
10.	Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45)	Выдерживает	Выдерживает
11.	Испаряемость при 200°C, за 24ч, %, не более	5	1,5
12.	Механическая стабильность:		
	Исходный предел прочности, Па	500 - 800	740
	Индекс разрушения, %	10-30	24
	Индекс восстановления, %	15 - 35	21