Technical Data Sheet

Прежнее название: **Shell Corena V**

Shell **Vacuum Pump Oil *S2 R 100***

- *Надежная защита*
- *Применение в нормальных условиях*

Масло для ротационных вакуумных насосов

Масло Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 разработано с использованием тщательно подобранных высокоочищенных минеральных базовых масел, обеспечивающих низкое давление паров, высокие эксплуатационные характеристики и отличное смазывание ротационных вакуумных компрессоров.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

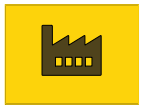
- **Продолжительный срок службы масла – снижение затрат на техническое обслуживание**
  Масло Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 разработано для обеспечения отличной стойкости масла к разложению, что обеспечивает длительный срок службы масла, снижает склонность масла к образованию шламов и отложений.
- **Превосходная защита от износа и коррозии**
  Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 помогает эффективно защитить внутренние металлические поверхности от коррозии и износа.
- **Поддержка эффективной работы оборудования**
  Тщательно подобранные базовые масла с узким интервалом кипения обеспечивают низкое давление паров масла Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100. Это позволяет достичь эффективной работы насоса при том вакууме, на который он рассчитан, на протяжении всего периода эксплуатации масла.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- ISO 6743-3A-DVC
- Масло Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 широко используется ведущими производителями оборудования по всему миру.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Область Применения



- **Ротационные вакуумные насосы**
  Масло Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 разработано для ротационных и пластинчатых вакуумных насосов. Можно использовать для получения вакуума при низких давлениях. Пригодно для большинства ротационных вакуумных насосов.
- **Условия эксплуатации**

  Масло Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 пригодно для тех областей применения, где температура окружающей среды выше 0^{0}C и где максимальные рабочие температуры не превышают 100^{0}C. При увеличении рабочих температур способность насоса создавать глубокий вакуум снижается.

  Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 подходит для насосов, создающих вакуум в интервале давлений 1000 мбар – 10^{-2} мбар. Не рекомендуется применять в присутствии коррозионно-активных газов или паров химических веществ.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100
Класс вязкости ISO			ISO 3448	100
Кинематическая вязкость	@40°C	сСт	ASTM D445	108
Кинематическая вязкость	@100°C	сСт	ASTM D445	11.8
Плотность	@15°C	кг/м^3	ASTM D1298	882
Температура вспышки в открытом тигле		°C	ASTM D92	265
Температура застывания		°C	ASTM D97	-9
Кислотное число		мг KOH/г	ASTM D974	<0.04
Сульфатная зольность		%	DIN 51575	<0.01
Свойства осадка после перегонки - содержание коксового остатка по Конрадсону		% масс.	DIN 51551	0.05
Давление паров	@0°C	мбар	ASTM D2879	8.40E-06
Давление паров	@25°C	мбар	ASTM D2879	5.33E-05
Давление паров	@50°C	мбар	ASTM D2879	4.67E-04
Давление паров	@100°C	мбар	ASTM D2879	8.40E-03
Давление паров	@150°C	мбар	ASTM D2879	0.11
Давление паров	@200°C	мбар	ASTM D2879	0.53

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- **Здоровье и Безопасность**

  При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

  Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть водой с мылом.

  Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности на продукт, который можно получить у представителя «Шелл».

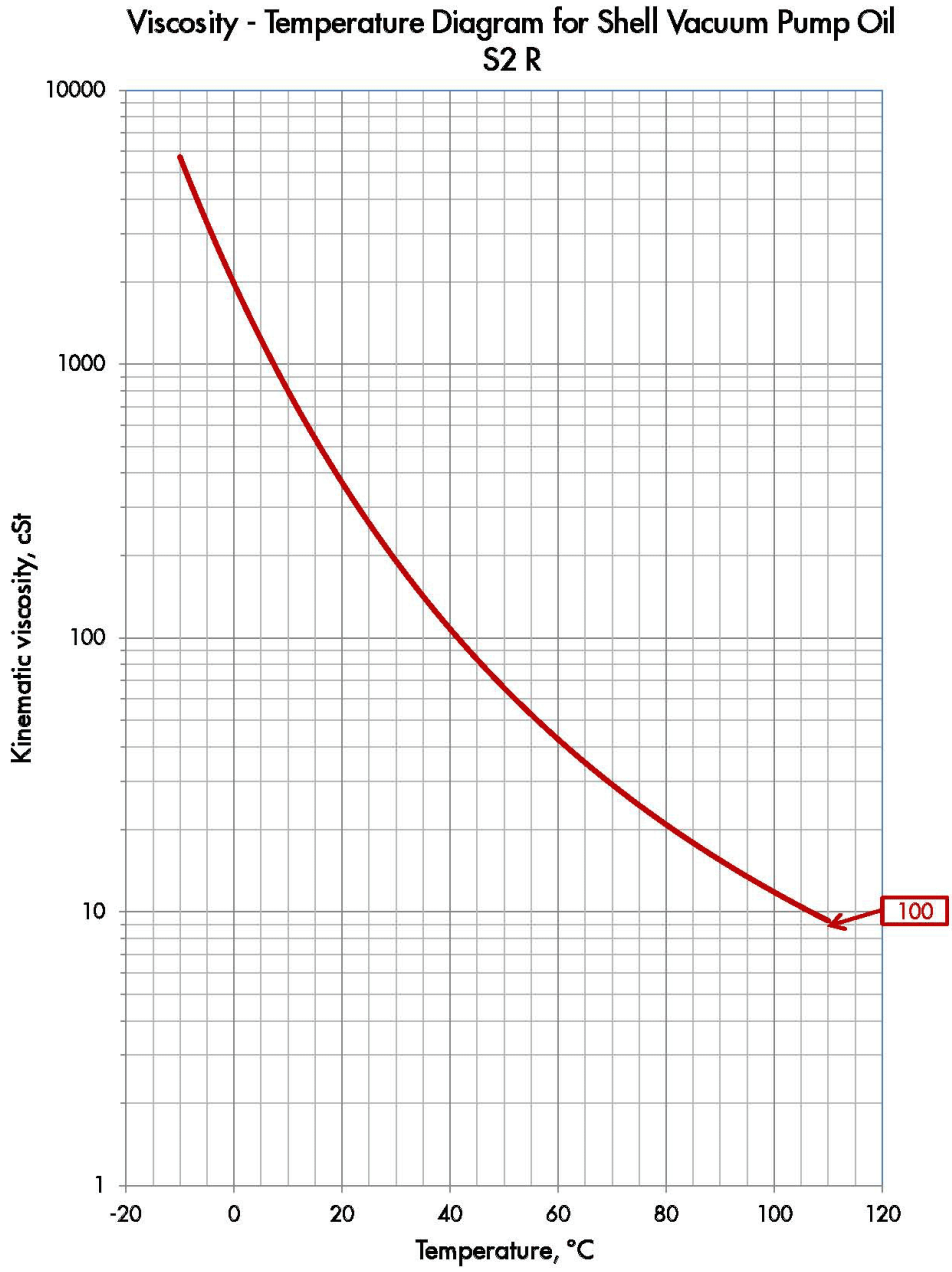
- **Берегите природу**

  Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

- **Рекомендации**

  Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».


Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R
Kinematic viscosity, cSt
10000
1000
100
10
1
-20
0
20
40
60
80
100
120
Temperature, °C
100