

Смазки резьбовые специальные «РУСМА Р-14»

ТУ 0254-068-46977243-2009

Смазки резьбовые специальные «РУСМА Р-14» предназначены для герметизации резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб (в том числе труб из хромосодержащих марок стали и труб с соединением «Премиум»), подвергаемых многократному свинчиванию и развинчиванию и работающих в агрессивных средах.

Смазки резьбовые специальные «РУСМА Р-14» характеризуются хорошими адгезионными, антикоррозионными и ингибирующими свойствами. Работоспособны в интервале температур от -40 до $+200^{\circ}\text{C}$.

РУСМА Р-14 содержит в своём составе:

- порошок меди;
- графит П;
- пакет противозадирных, адгезионных и антикоррозийных присадок.

По требованию потребителя из **специальной резьбовой смазки «РУСМА Р-14»** может быть изготовлена смазка с повышенными защитными свойствами – **«РУСМА Р-14з»**.

Смазка «РУСМА Р-14А» наносится на резьбу с помощью устройств с автоматической подачей смазки.

Смазки резьбовые специальные «РУСМА Р-14» испытаны по методике API 5A3 «Рекомендованная методика на смазку для резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных труб, труб трубопроводов и элементов бурильных колонн» и соответствуют стандарту ГОСТ Р ИСО 13678-2015 «Трубы обсадные, насосно-компрессорные, трубопроводные и элементы бурильных колонн для нефтяной и газовой промышленности. Оценка и испытание резьбовых смазок» / ISO 13678:2010.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя		
		РУСМА Р-14	РУСМА Р-14 (з)	РУСМА Р-14А
1.	Внешний вид	Однородная масса тёмного цвета		Однородная масса тёмного цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	138		138
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	Не нормируется. Определение обязательно		Не нормируется. Определение обязательно
4.	Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше		1В или лучше
5.	Коррозия стали	Выдерживает		Выдерживает
6.	Пенетрация, 10^{-1} мм, после 60 тактов перемешивания			
	• при 25°C	290–320		340–370
	Интервал приемлемости в производстве (пенетрация от мин. до макс.)			
	• при -7°C , не менее	250		270
	• при -20°C , не менее	200		–
7.	Испаряемость, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 100°C , не более	3,75		3,75
8.	Способность к нанесению и адгезия:			
	Нанесение в холодном состоянии			
	• кистью при -7°C	Может наноситься		Может наноситься
	• кистью при -20°C	Может наноситься		–
	• лопаткой при -40°C	Может наноситься		–
	Адгезия при 66°C , массовая доля	25		25
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 ч при 66°C , не более	5,0		5,0

10.	Выделение масла, объёмная доля, %, 24 ч при 100°C (никелевый конус), не более	10,0	10,0
11.	Выделение газа, см ³ , 120 ч при 66°C, не более	20,0	20,0
12.	Консервационные свойства, площадь коррозии поверхности, %, 500 ч при 38°C, не более		
	• 500 часов	1,0	1,0
	• более 500 часов	1,0	
13.	Стабильность смазки в промышленных условиях, объёмная доля потерь, %, 24 ч при 138°C	25,0	25,0
14.	Стабильность смазки после 12 месяцев хранения:		
	• изменение пенетрации, 10 ⁻¹ мм	±30	±30
	• выделение масла, объёмная доля, %, не более	10,0	10,0
15.	Плотность, колебания, %, от среднего значения при производстве	±5	±5

Примечания

Смазка соответствует нормам показателей безопасности ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.