ROLF GREASE P9 180 SX-1,2

ROLF GREASE P9 180 SX-1,2 высокотехнологичная, высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе синтетических и минеральных базовых масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки Рабочий диапазон температурного режима от – 30 до +200 °С (кратковременно до 250 °С).

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая степень противодействия окислению при высоких температурах
- отличная стойкость к вымыванию водой
- превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты
- увеличенная, в сравнении с литиевыми аналогами, максимальная рабочая температура и интервал замены

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичные смазки ROLF GREASE P9 180 SX-1,2 предназначены для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов в т.ч. В ЦСС), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, в муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.)

ДОСТУПНАЯ ФАСОВКА

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502: KP1S-30 KP2S-30;
ISO-L-XBEBB 1; ISO-L-XBEBB 2;
NLGI:1; NLGI:2;

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	P9 180 SX-1	P9 180 SX-2	МЕТОД
DIN 51502	KP1S-30	KP2S-30	DIN 51502
Тип масла	Полусинтетическое	Полусинтетическое	Тип масла
Тип мыла	Сульфонат кальция	Сульфонат кальция	Тип мыла
Диапазон рабочих температур, °С	От -30 до 200	От -30 до 200	Диапазон рабочих температур, °С
Класс NLGI	1	2	ASTM D 217/ISO 2137
Вязкость масла при 40°С, сСт	180	180	ASTM D 445
Температура каплепадения, °С, не ниже	300	300	ASTM D 2265/ISO 2176/ГОСТ 6793
Смазывающие свойства на ЧШМ, (20±5) °С, 196 Н:			
Нагрузка сваривания, Н,не ниже	4381	4381	DIN 51350/4
Диаметр пятна износа, мм, не более	0,5	0,5	DIN 51350/5
Цвет	от светло-желтого до коричневого		Визуально

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.

Безопасность. При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании по прямому назначению, пластичные смазки **ROLF GREASE P9 180 SX-1,2** не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте попадания на кожу и слизистые оболочки. При работе со смазкой пользуйтесь защитными перчатками. При попадании на кожу смойте водой с использованием мыла.

Защита окружающей среды. Отработанные остатки продукта подлежат обязательному сбору в герметическую тару и сдаче в специализированные пункты по приёму отработанных масел. Не сливайте отработанные смазочные материалы в канализацию, почву или водоёмы.

Филиал в России
ООО «РОЛЬФ ЛУБРИКАНТС ГМБХ»
10711, Москва, Сокольнический Вал, д. 1Ж, стр 2, пом. 7

ROLF Lubricants GmbH, Gebäude 9115, Chempark Leverkusen, Friedrich-Ebert-Str. 325, 51373 Leverkusen, Germany

WWW.ROLFOIL.RU
+7 (495) 765-77-72