

## ЖТ-79Л

Смазка железнодорожная для автотормозных приборов

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазка пластичная для автотормозных приборов ЖТ-79Л изготавливается на основе смеси кремнийорганической жидкости и изопарафинового масла, загущенной литиевым мылом стеариновой кислоты. Содержит антиокислительную присадку и пластификатор. Производство осуществляется на одном из самых современных промышленных предприятий в России с использованием высококачественного сырья.

Смазка ЖТ-79Л предназначена для смазывания автотормозных приборов локомотивов и вагонов, а также пневмоприводов электрических аппаратов локомотивов. Специальный состав смазки обеспечивает ее работоспособность в контакте металл-резина.

Работоспособна при температурах от  $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Допускается кратковременное использование смазки в объеме узла трения при температуре до  $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$ .



#### **ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:**

- Смазка совместима с большинством эластомеров, не вызывает набухания резин
- Хорошие противоизносные и противозадирные характеристики
- Надежная защита подшипников даже в условиях высоких скоростей и ударных нагрузок
- Высокая водостойкость

#### **СОСТАВ:**

- Смесь кремнийорганической жидкости и изопарафинового масла
- Литиевое мыло
- Антиокислительная присадка
- Пластификатор

#### **ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ:**

- Автотормозные приборы
- Пары трения «металл-резина» и «металл-металл»

#### **ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:**

- Манжеты, диафрагмы, клапаны и иные элементы уплотнений тормозной арматуры локомотивов и вагонов
- Трущиеся поверхности электрической аппаратуры подвижного состава

ЖТ-79Л. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Продукт производится по ТУ 0254-002-01055954-01

### Типовые показатели смазки ЖТ-79Л

| Стандарт    | Показатель                                                                                 | Ед. изм  | Значение                                                                        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------|
|             | Класс консистенции по NLGI                                                                 |          | 2–3                                                                             |
|             | Внешний вид                                                                                |          | Однородная мазь гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета |
| ГОСТ 5346 В | Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков)                                         | мм/10    | 240–290                                                                         |
| ГОСТ 7163   | Вязкость при –55 °С и среднем градиенте скорости деформации $10 \text{ с}^{-1}$ , не более | Па·с     | 1600                                                                            |
| ГОСТ 7143 Б | Предел прочности при 50 °С, не менее                                                       | Па       | 250                                                                             |
| ГОСТ 6707   | Массовая доля свободной щелочи в перерасчете на NaOH, не более                             | %        | 0,25                                                                            |
| ГОСТ 7142   | Коллоидная стабильность, выделенного масла, не более                                       | %        | 15                                                                              |
| ГОСТ 9.080  | Коррозионное воздействие на металлы: медь                                                  |          | Выдерживает                                                                     |
| ГОСТ 9.030  | Изменение массы резины после нахождения в смазке в течение 24 ч, при 70 °С                 | %        | ±3                                                                              |
| ГОСТ 6479   | Содержание механических примесей                                                           | %        | Отсутствие                                                                      |
| ГОСТ 9490   | Испытание на ЧШМ при температуре 25 °С:                                                    |          |                                                                                 |
|             | критическая нагрузка ( $P_k$ ), не менее                                                   | Н<br>кгс | 392<br>40                                                                       |

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазка может наноситься вручную кистью или шпателем.

### СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 42 месяца с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Данный продукт не содержит каких-либо токсичных компонентов. Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с минеральными смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

Подробную информацию об использовании продукта ЛУКОЙЛ можно найти в Паспорте безопасности продукта.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: [grease.support@lukoil.com](mailto:grease.support@lukoil.com)

ЖТ-79Л. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.