

ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 460

100% синтетическое (ПАО) промышленное редукторное масло

Спецификации

- Siemens FLENDER rev. 16
- Danieli 0.000.001
- Eickhoff
- RENK ZAN 36011
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- AIST 224
- AGMA 9005-E02
- Dana Brevini
- FLSmidth MAAG Gear AG
- LOESCHE
- SMS group SN 180-2
- WIKOV MGI
- DIN 51517-3 (CLP)

Описание продукта

Полностью синтетическое промышленное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -25 до +130 °C.

Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

Преимущества

ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 460, СТО 79345251-135-2017

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D4052	853
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	48,2
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	428,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	173
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 / ASTM D92	251
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	< -25
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,36