

## ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 150

100% синтетическое (ПАО) промышленное редукторное масло

### Спецификации

- Siemens FLENDER rev. 16
- Danieli 0.000.001
- RENK ZAN 36011
- WIKOV MGI
- DIN 51517-3 (CLP)
- Dana Brevini
- FLSmidth MAAG Gear AG
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- AIST 224
- AGMA 9005-E02

### Описание продукта

Полностью синтетическое промышленное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -40 до +130 °C.

### Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

### Преимущества

#### УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижение времени простоя оборудования вследствие увеличенных сроков замены

#### СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

#### ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

#### НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 150, СТО 79345251-135-2017

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя                                                  | Метод испытания      | Значение |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|
| Вязкость кинематическая при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с                   | ГОСТ 33 / ASTM D445  | 20,4     |
| Вязкость кинематическая при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с                    | ГОСТ 33 / ASTM D445  | 154      |
| Индекс вязкости                                                          | ГОСТ 25371           | 155      |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C                                 | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 263      |
| Температура застывания, °C                                               | ГОСТ 20287 (метод Б) | < -40    |
| Трибологические характеристики на ЧШМ:<br>-Диаметр пятна износа (Ди), мм | ГОСТ 9490            | 0,35     |