

ЛУКОЙЛ СТАБИО SYNTH 32

Синтетическое компрессорное масло на основе ПАО

Спецификации

- DIN 51506 (VDL)
- ISO 6521-2 DAI

Описание продукта

Высококачественное синтетическое компрессорное масло, разработанное для применения в тяжелых условиях эксплуатации в широком интервале температур. Специализированный пакет присадок в сочетании с полиальфаолефиновыми базовыми маслами обеспечивают очень высокую антиокислительную стабильность, стойкость к образованию отложений, отличные низкотемпературные свойства, надежную защиту оборудования от износа, низкую склонность к пенообразованию. Превосходит аналогичные минеральные масла по эксплуатационным свойствам и благодаря увеличенному интервалу замены позволяет оптимизировать затраты на эксплуатацию оборудования.

Область применения

Масло разработано для применения в высоконагруженных пластинчатых и винтовых воздушных компрессорах, а также турбокомпрессорах, эксплуатируемых в широком интервале температур окружающей среды. Также может применяться для смазывания подшипников и в циркуляционных системах смазки.

Преимущества

УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижает затраты на сервисное обслуживание и уменьшает время простоя техники

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Превосходные антиокислительные свойства

ОТЛИЧНЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Обладает превосходными низкотемпературными свойствами благодаря полиальфаолефиновому базовому маслу (ПАО)

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО SYNTH 32, СТО 79345251-361-2023

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	828
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	31,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,9
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	3 000
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	137
Дезэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		10
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-40-0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	240
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
- при 24 °С, мл		0/0
- при 94 °С, мл		10/0
- при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-61