

GNV Marshall POE 100

Холодильное синтетическое компрессорное масло

Описание

GNV Marshall POE 100 – синтетическое холодильное компрессорное масло, разработанное на основе POE (сложный эфир полиола). Продукт рекомендуется использовать с хладагентами типа HFC. Исключительная термическая и окислительная стабильность обеспечивает длительный срок службы.

Применение

GNV Marshall POE 100 разработано для применения в поршневых и ротационных холодильных компрессорах, холодильниках, кондиционерах воздуха, морозильных камерах и тепловых насосах. Рекомендуется для использования в HFC системах. Продукт широко используется в стационарных компрессорах коммерческого или промышленного оборудования с использованием в качестве хладагентов HFC (Hydro-Fluoro-Carbon R23, R32, R125, R134/R134a, R152a, R143/R143a, R404a, R407c, R410a/R410b, R417a, R422a/R422d, R427a, R507/R507a).

Преимущества

- Увеличивает срок службы компрессора и повышает эффективность системы, снижая тем самым эксплуатационные расходы;
- Обеспечивает стабильные рабочие условия, предотвращает образование осадка и отложений, сокращает время простоя и снижает эксплуатационные расходы;
- Превосходная смешиваемость в самом широком температурном диапазоне;
- Отличная термическая, окислительная и химическая стабильность.

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	100,60
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	12,28
Индекс вязкости	ASTM D 2270	120
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	271
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 37
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,960
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 664	<0,05

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil Group.

