

GNV Hydraulic Force 100

Высококачественное гидравлическое масло

Описание

GNV Hydraulic Force 100 – высококачественное гидравлическое масло, разработанное с учётом требований ведущих производителей техники. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел, отличается высокими рабочими показателями и широким спектром применения.

Применение

GNV Hydraulic Force 100 разработано для гидросистем станочного оборудования (литьевые машины, прессы, тяжелые манипуляторы, станки, роботы, формовочные машины для пластмасс и прочие агрегаты), для поршневых, шестеренчатых, лопастных, аксиально-поршневых насосов в соответствии с требованиями производителя. Подходит для применения в любых гидравлических системах, в маломощных передачах и системах циркуляции, которым прописан класс масла HLP.

Соответствии требованиям

- **ISO** 11158 HM
- **AFNOR** NFE 48-603 (HM)
- **Eaton Vickers** 35VQ25/M-2950-S/I-286-S
- **Bosch Rexroth** RE 90220
- **ASTM** D6158 (HM)
- **DIN** 51524 Часть 2 (HLP)
- **China** GB 111118.1-2011 (HM)
- **Denison** HF-0; HF-1; HF-2
- **SAE** MS1004 (HM)

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,880
Кинематическая вязкость при 40°C,	ASTM D 445	100
Кинематическая вязкость при 100°C,	ASTM D 445	11,25
Индекс вязкости	ASTM D 2270	98
Температура вспышки в открытом тигле,	ASTM D 92	225
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 24
Класс чистоты	ГОСТ 17216	10
Коррозия медной пластинки	ASTM D 130	1a

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil Group.

