

G-ENERGY ANTIFREEZE SI-OAT

G-Energy Antifreeze Si-OAT – концентрат охлаждающей жидкости лобридного типа (содержит этиленгликоль и пакет ингибиторов коррозии на основе солей органических кислот и силикатов (Si-OAT)). Предназначен для применения в двигателях внутреннего сгорания. В готовом виде обеспечивает высокоэффективное охлаждение двигателей при температуре окружающей среды согласно рекомендациям по разведению водой. Концентрат перед применением разбавить дистиллированной водой. Не применять без разбавления.

Применение*:

- Легковые и грузовые автомобили.
- Стационарные двигатели.
- Тяжело нагруженные двигатели.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%, см. график.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества:

- Содержит пакет ингибиторов коррозии на основе солей органических кислот и силикатов (Si-OAT).
- Не содержит в своем составе нитритов, аминов, фосфатов и боратов.
- Обеспечивает двигателю защиту от коррозии, перегрева и замерзания.
- Эффективно защищает от коррозии и образования отложений все важные части охлаждающей системы автомобиля: охлаждающие каналы в блоках и головках цилиндров, радиатор, водяной насос и теплообменник.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Antifreeze Si-OAT
Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость красно-фиолетового цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,124
Показатель преломления при 20 °С	ГОСТ 18995.2	1,432
Температура кипения, °С	ASTM D1120	> 160
pH (разбавление 50%)	ASTM D1287	8,5
Резерв щелочности (разбавление 50%), мл	ASTM D1121	15,0
Содержание воды, %	ASTM D1119	< 5,0
Температура начала кристаллизации, 50% об., °С	ASTM D1177	- 37
Вспениваемость, 33 % об.	ASTM D1881	макс. 50 мл / 3 с

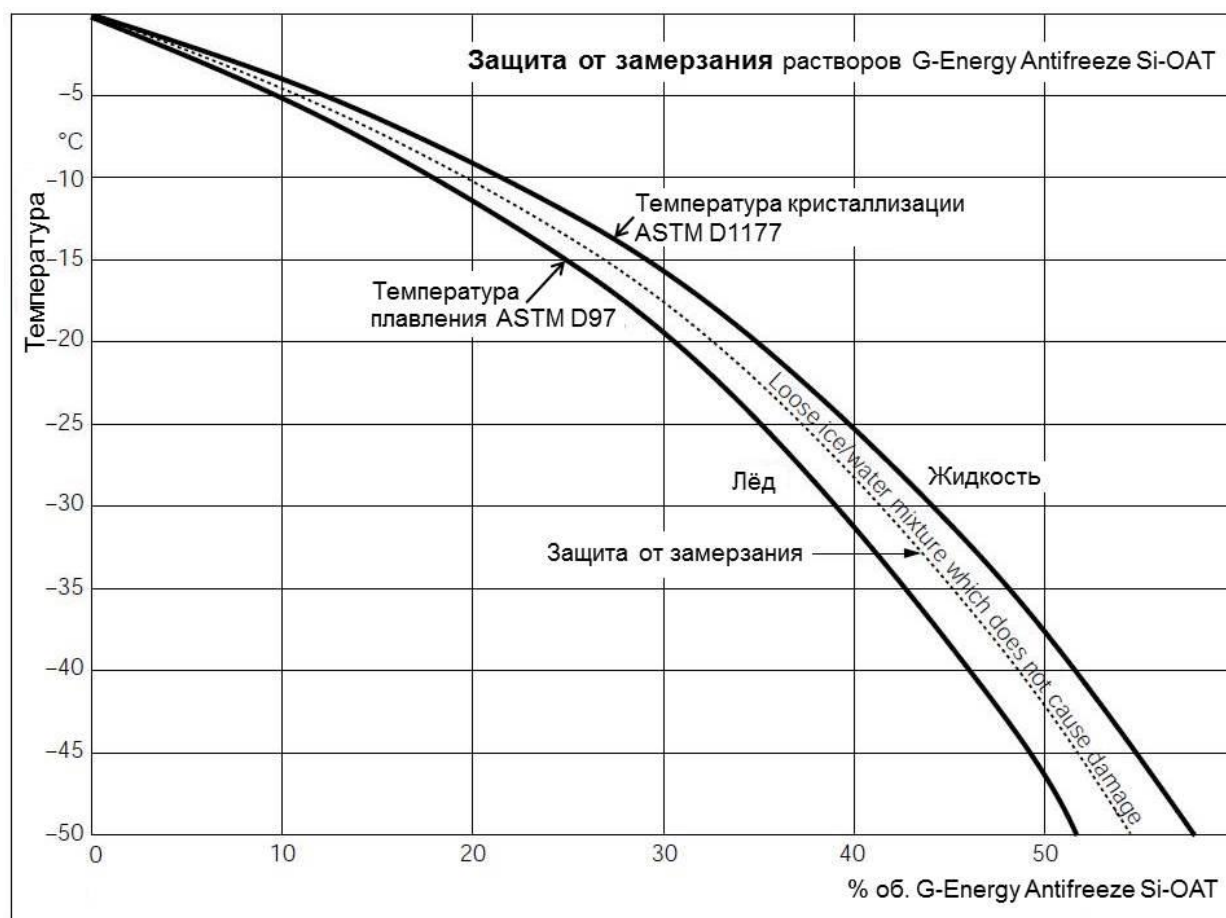
Соответствие спецификациям:

- Cummins 14603; MAN 324 Si-OAT; MTU MTL 5048; WV TL 774 G (G12++), MB-Approval 325.5

Соответствие стандартам:

- ASTM D3306; ASTM D4985

График температуры защиты от замерзания* в зависимости от объемной концентрации.



*Температура защиты от замерзания – среднее арифметическое между температурой кристаллизации (появление кристаллов) и температурой плавления (потеря текучести)

Тест «Коррозия в стекле», VW TL 774-G

	Медь	Припой	Латунь	Сталь	Чугун	GAISi6Cu4	AlSi12	AlMn	GAISi10Mg
	Потеря веса ¹ , г/м								
Норма VW TL 774-G	3	3	3	3	3	2	2	2	2
G-Energy Antifreeze Si-OAT	0,1	0,1	-0,4	-0,1	-0,1	-0,5	-0,9	-0,4	-0,7

1 - отрицательные значения обозначают увеличение веса

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

