

Масла технические «ИНСп-65»

Применяют для смазывания направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, передач ходовой винт-гайки станков особой высокой точности, с программным управлением, тяжелых и других, где требуются равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициентов трения в статических и кинетических условиях.

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-007-00151911-93

1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
2. Вязкость кинематическая при 40С, Сст	100-110
3. Плотность при 20С, кг/м3, не более	910
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
5. Зольность, %	0,15-0,25
6. Содержание механических примесей, %, не более	0,04
7. Содержание воды	Следы
8. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
9. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, С, не ниже	190
10. Температура застывания, С, не выше	-20
11. Испытание на коррозию	Выдерживает
12. Трибологические характеристики, Н, не менее:	
индекс задира (Из)	333
нагрузка сваривания (Рс)	1960
критическая нагрузка (Рк)	780
13. Адгезионные свойства	Видимая липкость

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.