

# СОЖ «ОСМ-3»

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость применяемая в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий.

- лезвийная и абразивная обработка легированных сталей и чугунов;
- сверление, зубо- и резьбообработка, алмазно-абразивная обработка

Физико-химические характеристики

ТУ 38.201152-85

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета
2. Запах	Специфический, не раздражающий
3. Вязкость кинематическая при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	28
4. Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup>	850-910
5. Содержание серы, %	0,4-0,44
6. Содержание фосфора, %	0,18-0,22
7. Содержание хлора, %	0,40-0,90
8. Содержание воды	Следы
9. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	138
10. Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,7
11. Число омыления, мг КОН/г	12,8-13,0
12. Коррозионная агрессивность к черным металлам	Выдерживает

## Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.